



Infas
GROUP



ROBOT PARA **FARMACIAS**

Diseñado para la optimización
de Farmacias



VENTAJAS

- **Mejor organización**
Control y gestión de stock, así como una rápida y personalizada atención al cliente.
- **Tiempo para Interactuar con Clientes**
El gran beneficio que aporta Winfas Smart es disponer de tiempos antes utilizados para preparación de pedidos y dedicarlos a su cliente con el trato preferencial que se merece.
- **Fideliza tu clientela**
El personal de tu farmacia dispondrá de más tiempo destinado a mejorar la experiencia de venta y a ofrecer una atención farmacéutica de calidad que marque la diferencia, mejorando la satisfacción y fidelidad de los clientes.
- **Más espacio disponible para el área de ventas**
El almacenaje es uno de los pilares básicos, el Winfas Smart mejora la distribución en su farmacia y disminuye el espacio de almacenaje de productos casi al 50% que el habitual en estanterías, logrando la disponibilidad de áreas para exposición de productos y una gran disminución de mobiliarios.
- **Moderniza tu farmacia**
Renueva la estética de tu local, brindando al cliente una imagen de profesionalidad, innovación y eficiencia.
- **Gestión automática de rotación y caducidades**
Permite tener controlados los factores de rotación y caducidad. Ahorrando los recuentos masivos, suprimiendo errores y disminuyendo la cantidad de stock de seguridad mediante el sistema "FEFO (First Expired-First Out)".
- **Mejor Control de Stock**
Disminuye casi al 0% la pérdida de productos por la actualización en tiempo real de salida e ingreso de productos y el sistema de control de existencia con rayo laser.

WINFAS SMART

Winfas Smart es un sistema robotizado para la carga, clasificación, stockeo y despacho de productos farmacéuticos.



CALIDAD Y TECNOLOGÍA

AL SERVICIO DE TU FARMACIA

Nuestro robot para farmacias Winfas Smart posee tecnología de última generación, desarrollo y fabricación 100% nacional.



TECNOLOGÍA WIRELESS



100% SILENCIOSO



ALTA FIABILIDAD TÉCNICA



VELOCIDAD MÁX. 5M/5G



CONSUMO ENERGÉTICO REDUCIDO



ALMACENAMIENTO MIXTO DE ENVASES CON DISTINTOS FORMATOS EN LA MISMA FILA



CARGA CONTINUA "NON-STOP" HASTA 300 ENVASES/HORA



TRABAJO DE CARGA Y DISPENSACIÓN DE MANERA SIMULTÁNEA



DISPENSACIÓN INTELIGENTE Y PRIORITARIA



LIMPIEZA PROGRAMABLE AUTOMÁTICA DE ESTANTES



GESTIÓN DE CADUCIDADES "FEFO" (FIRST EXPIRED, FIRST OUT)



ALTA FLEXIBILIDAD DE INSTALACIÓN



BAJO COSTE DE MANTENIMIENTO



ALMACENAJE INTELIGENTE (CAÓTICO)



TIEMPO PROMEDIO PARA DESPACHO DE PRODUCTOS 15 SEG.

INNOVACIÓN Y SENCILLEZ

Winfas Smart es un robot para farmacias con soluciones innovadoras para la optimización de espacios

✓ CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO CONFIGURABLE Y OPTIMIZADA

Sistema de estanterías con gran capacidad de almacenamiento. Configurables según la necesidad de su farmacia para stock de productos con distintos envases y tamaños.

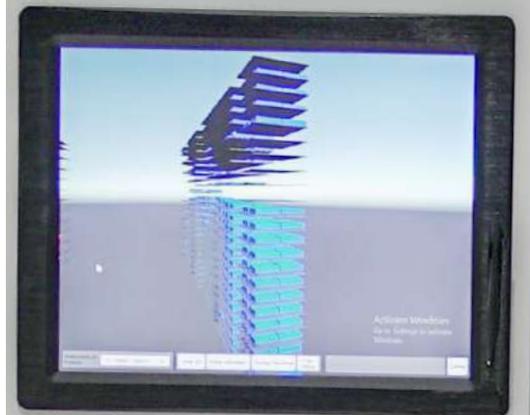


✓ SISTEMA FEFO (FIRST EXPIRED, FIRST OUT)

Mediante el automatismo inteligente de nuestro Robot, el **sistema FEFO** evita la caducidad de productos por fecha de vencimiento.

✓ SISTEMA MODULAR ADAPTABLE A SU ESPACIO

Winfas Smart se adapta a las necesidades de su farmacia, debido a su configuración modular. Esta solución permite instalar el **Winfas Smart** en diferentes ubicaciones como subsuelo, piso elevado, etc. Este sistema modular permite una amplia gama de modelos logrando una capacidad de hasta 39000 productos.



MEJORA EL RENDIMIENTO DE TU FARMACIA Y **REDUCE COSTES**

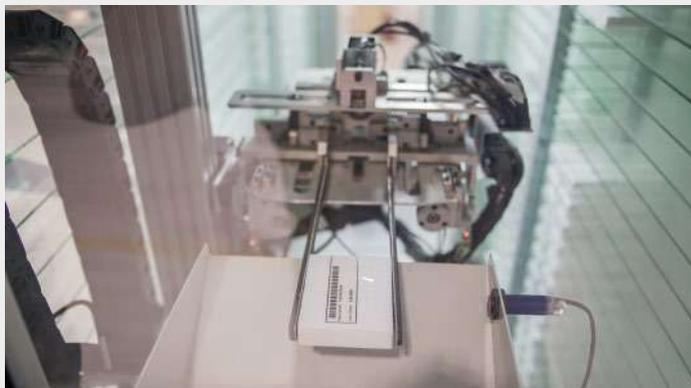


SOFTWARE WINFAS EXCLUSIVO

Winfas Smart posee un software diseñado exclusivamente para la gestión del almacén. Rapido, Amigable y de uso Intuitivo, este software permite diferentes tipos de gestiones, estadísticas y programas para el manejo del almacenaje de su farmacia.

✓ **RESPUESTA EFICAZ E INMEDIATA**

Gracias a sus prestaciones almacena y dispensa los pedidos con total precisión en un periodo de tiempo muy corto.



✓ **EXCELENTES PRESTACIONES Y FIABILIDAD TÉCNICA**

La tecnología e innovación empleada en la construcción de nuestro robot permite lograr prestaciones de alto nivel.

● **ESTRUCTURA MODULAR DE MONTAJE RAPIDO**

Esto permite gran velocidad al momento de instalar el robot en su farmacia.

● **CABLEADO INTERNO**

El diseño y desarrollo de nuestro robot fué concebido para trabajar de manera eficaz sin dejar de lado la Estetica.

● **SISTEMA MOTORIZADO DE TRASLACIÓN**

El manipulador es accionado por motores de bajo consumo y se desplaza sobre guías y rieles que permiten grandes velocidades de desplazamiento y movimientos silenciosos.

● **COMPONENTES ELECTRÓNICOS Y MECÁNICOS**

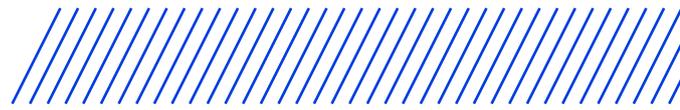
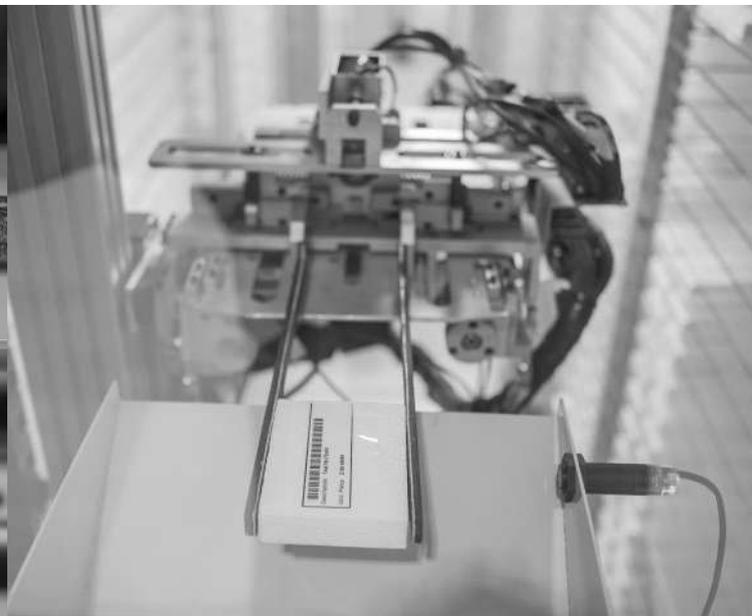
Última tecnología para un almacén altamente confiable.

MANIPULADOR INTELIGENTE

El manipulador de **Winfas Smart** se encuentra especialmente diseñado para optimizar los movimientos y la reducción de tiempos de operación.

- **GIROS Y MOVIMIENTOS OPTIMIZADOS**
- **TECNOLOGÍA PARA RÁPIDA RESPUESTA EN PEDIDOS Y ESTOQUEO**
- **CONSUMO ELÉCTRICO REDUCIDO Y ESCASA NECESIDAD DE SERVICIO TÉCNICO.**
- **DESPLAZAMIENTO SILENCIOSO**
- **ALTAS VELOCIDADES**
- **MANIPULADOR ROBUSTO CON TECNOLOGÍA DE PRECISIÓN**





- **PRECISIÓN DE PARADA PARA STOCK O ENTREGA**
- **PINZAS DE FIBRA DE CARBONO**
- **ALMACENAMIENTO ORDENADO DE ENVASES IRREGULARES**
- **CONTROL POR BARRIDO LÁSER DE ENVASES ALMACENADOS**

SOFTWARE SMART

Winfas Smart se encuentra gestionando continuamente las acciones que se le solicitan con el orden de prioridades “**Despacho-Carga- Reordenamiento**” optimizando de este modo los tiempos.

- Reportes de Gestión: rotación, ingresos, egresos, alerta caducidad
- Modulo Grafico 2D y 3D para visualización de estanterías
- Visualización de ocupación de estanterías
- Bandejas de carga individualizadas
- Asistente para indicación de limpieza



El **Winfas Smart** en su versión Estándar incluye para su operación los siguientes elementos:

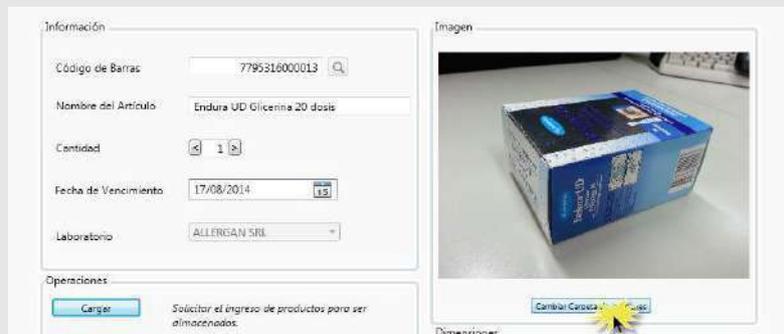
- ▶ Monitor Touch Screen para manejo de software
- ▶ Scanner laser para lectura de códigos de barras de productos a cargar o registrar
- ▶ PC para manejo de software y base de datos de productos
- ▶ **Ingreso de usuarios con privilegios de administrador**
Permite la creación de diferentes usuarios con niveles de privilegios para el acceso al sistema.
- ▶ **Creación de Grupos por Laboratorios**
Los productos están organizados según sus laboratorios. Para ello se crean diferentes grupos con los datos referentes según laboratorios de productos.
- ▶ **Agregado de productos a la base de datos**
Mediante la pantalla TouchScreen y el lector de códigos de barra se podrán cargar los datos necesarios para registrar el producto:

- | | |
|--------------------|--------------------|
| • Nombre Artículo | • Precio de Compra |
| • Código de Barras | • Precio de Venta |
| • Dimensiones | • Lote de Compra |
| • Laboratorio | • Stock Mínimo |



► **Carga de Imágenes de Productos**

La ficha técnica de cada producto permitirá cargar la imagen de cada producto para ser visualizado al momento de la selección y despacho.



The screenshot shows a web interface for product management. On the left, under the heading 'Información', there are several input fields: 'Código de Barras' with the value '7795316000013', 'Nombre del Artículo' with 'Endura UD Glicemina 20 dosis', 'Cantidad' with '1', 'Fecha de Vencimiento' with '17/08/2014', and 'Laboratorio' with 'ALLERGAN SRL'. Below these is an 'Operaciones' section with a 'Cargar' button and a note: 'Solicitar el ingreso de productos para ser almacenados.' On the right, under the heading 'Imagen', there is a photograph of a blue and white medicine box. Below the image is a 'Cambiar Capeta' button and a 'Dimensiones' label.

► **Sistema Inteligente para Maximizar la capacidad del almacén:**

Mediante el software, de todas las posibles ubicaciones para almacenar un producto se determina cual es la más indicada según las dimensiones del producto a almacenar, optimizando los espacios libres.

El software guarda en su memoria los lugares en que se encuentra cada producto, así como también los espacios vacíos. De esta manera y con esta información, el software selecciona el lugar mas apropiado para el almacenaje de un producto.

► **Inteligencia de Estoqueo:**

- Productos de Alta rotación y/o productos de Temporada en zonas cercanas a las bocas de expendio.
- Productos baja rotación, Ubicaciones más remotas.

► **Disposición o configuración de estanterías:**

Se dispone de un asistente para configurar rápidamente las estanterías, según la diversidad de tamaños que estén en stock o con el análisis de 1 año de movimientos de stock. Este asistente se aplica durante la puesta en marcha.

► **Sistema de Verificación de Cajas:**

Se dispone de un sistema de verificación de correcta posición de los productos programable evitar errores y colisiones.

► **Integración con sistema de facturación:**

La base de datos del almacén, se puede integrar rápidamente al sistema informático de su Farmacia.

PUNTOS DE DISPENSACION

Dependiendo de la ubicación y necesidades de la farmacia nuestro Robot cuenta con la Posibilidad de incluir diferentes tipos de transporte de productos a los puntos de venta:

► **Sistema caída por gravedad**

El producto llega hasta el punto de venta por toboganes

► **Sistema de entrega por Ascensor**

Cuando el equipo se encuentre instalado en el subsuelo del local, se podrá instalar un sistema de dispensación mediante un ascensor.

En cualquier de los sistemas de entrega de productos se podrá realizar una programación de prioridades.

Esta configuración dará prioridad a la entrega de productos cajas o puntos de ventas elegidos.
Ej. Caja para Ancianos, embarazadas, etc.



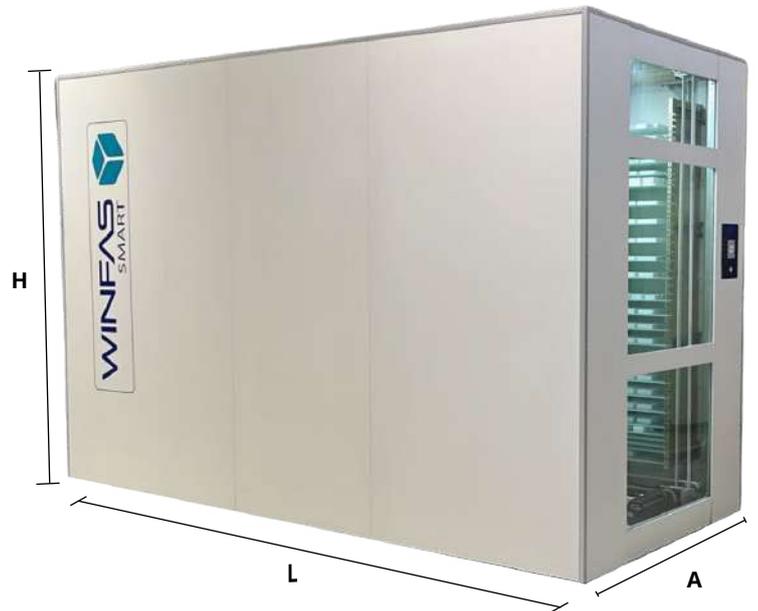
► **Sistema de entrega por cinta transportadora**

Otro modo de entrega puede ser mediante cintas transportadoras que entregaran los productos en cada punto de venta.



ESPECIFICACIONES TECNICAS DE CADA MODELO WINFAS SMART

Modelo Winfas Smart	Largo mm	Ancho mm	H Altura mm
S1	3800	1315	2600
S2	4800		
S3	5800		
M1	3800	1670	2600
M2	4800		
M3	5800		
M4	6800		
L1	3800	1670	2900
L2	4800		
L3	5800		
L4	6800		



Características y capacidades	S1	S2	S3	M1	M2	M3	M4	L1	L2	L3	L4
Tiempo de Ciclo Promedio (seg)	11	13	15	13	15	17	20	14	15	17	20
Profundidad de las estanterías (mm)	360mm										
NOTA	Las cantidades promedio se calculan para cajas de largo 110 mm, ancho 70 mm, alto 20mm. Sin salidas adicionales y con líneas de alimentación de 1000mm de avance continuo.										
Capacidad Promedio (unidades)	4800	6600	8400	10200	13800	17300	20900	12200	16400	20600	24900
Tamaño y Peso de los productos	Rectangulares			Máximo (LxAxH)			Mínimo (LxAxH)			Peso	
				150x150x145 mm			30x35x17mm			5-800gr	
	Cilíndricos			Ø140 x Altura 140mm			Ø35 x Altura 17mm			5-600gr	
Datos Técnicos Generales											
Tensión de Trabajo	380 V						50 HZ				
Consumo De Energía	En Operación			610 W			Stand by			350W	
Máximo ruido previsto	60db										
Seguridad	Llave de seguridad ante apertura de puerta de mantenimiento										
	Respaldo Automático Base de Datos										

Tiempos de Operación	Carga	Aproximadamente 300 productos/hora
	Entrega	Aproximadamente 300 Productos /hora
Equipo Estándar	Cinta transportadora de 1.000 mm de alimentación continua	
	Monitor Touchscreen	
	Lector de Código de barras, para identificación de producto	
	Software con todas las funciones operativas tanto para robot estándar como para sistemas adicionales, incluido fotografía de productos para mejor identificación, la integración con los distintos protocolos de administración instalado en el negocio	
	Cerramiento exterior de melamina blanca de 16 mm de espesor	
	Pinzas para toma de producto, construida en fibra de carbono	
Opcionales	Sistema de Despacho	Sistema de elevación para instalaciones en subsuelo
		Sistemas de caída controlada para instalaciones en planta alta
		Línea de transporta para entregas alejadas del robot
		Otros sistemas que se adapten a la necesidad de la entrega
		Puesto de entregas adicionales
	Sistemas de control de carga, de stock, de funcionamiento	Medición de producto antes del ingreso
		Control de existencia de productos en la estantería con rayo laser
		Camara digital sobre el robot con memoria para control de eventos
	Sistema de carga	Línea extralarga, con alimentación paso a paso, tempo de carga en el ingreso, 3 seg. /producto.
		Cargador automático a granel 180 piezas/hora
	Sistemas de seguridad	Protección de sistema mediante fuente de alimentación ininterrumpida (UPS)
	Lector de códigos	Sistema de lectura Código QR
	Cerramiento exterior. Hay distintos tipos de cerramientos	Policarbonato de 4 o de 6 mm Transparente
Vidrio doble laminado 3+3mm		
Melamina con colores a elección		
Pantallas de led transparentes para publicidad u otra aplicación		
Otros sistemas que se adapten a la necesidad de la farmacia		
Mantenimiento de estanterías	Modulo automático de limpieza	
Venta 24x7. Innovación en la atención del cliente	Sistema con un panel para venta de medicamentos sin receta o de productos de higiene personal o accesorios, sin intervención de personal, puede funcionar 24x7.	





Aviador Locatelli 2098
Córdoba - Argentina



+ 54 0351 465 2818



ventas@infas.com.ar



+54 9 351 519 1415

